

## Piano di lavoro in acciaio inox



### Struttura

**Strato superficiale:** lastra in acciaio AISI 304 o AISI 316 resistenza 1,25 mm ,calibro 18 ,satinato, spazzolato. Gli angoli sono ricoperti da profilo in acciaio di 80 mm ,i piani sono dotati di profilo raccogli goccia.

**Supporto interno:** pannello in fibra di legno tipo E1, ignifugo classe 1, spessore 28 mm secondo DIN 68800-2

### Resistenza ai principali composti chimici

Sostanze che non provocano alterazione della superficie anche dopo un contatto prolungato

Sostanza	Formula chimica	Sostanza	Formula chimica
Acetic acid	CH <sub>3</sub> COOH	Cresol	CH <sub>3</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> OH
Acetic acid e hydrogen peroxide	CH <sub>3</sub> COOH +H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	Copper sulphate	CuSO <sub>4</sub>
Acetic anhydride	(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> O	Formic acid up to 80% 20°C	HCOOH
Acetone	CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>	Formaldehyde	HCHO
Ammonia	NH <sub>4</sub> OH	Glycerine	CH <sub>2</sub> OH CHOH CH <sub>2</sub> OH
Ammonium chloride al 10%	NH <sub>4</sub> CL	Hydrogen peroxide 3%	H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>
Ammonium sulphate a 20°C	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	Lactic acid concentr. to 20°C	CH <sub>3</sub> CHOHCOOH
Arsenic acid	H <sub>3</sub> AsO <sub>4</sub>	Magnesium sulphate	MgSO <sub>4</sub>
Barium chloride	BaCl <sub>2</sub>	Magnesium chloride L	MgCl <sub>2</sub>
Benzene	C <sub>6</sub> H <sub>6</sub>	Magnesium carbonate	MgCO <sub>3</sub>
Benzonic acid	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COOH	Methanol	CH <sub>3</sub> OH
Blood (no salt)		Methylene blue	C <sub>16</sub> H <sub>16</sub> N <sub>3</sub> CIS
Boric acid	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	Methylene chloride	CH <sub>2</sub> CL <sub>2</sub>
Butyric acid	C <sub>3</sub> H <sub>7</sub> COOH	Phenol & phenolic	
Calcium sulphate	CaSO <sub>4</sub>	derivates AISI 304/1	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH
Calcium hydroxide	Ca(OH) <sub>2</sub>	Potassium chloride L	KCl
Carbon tetra chloride	CCl <sub>4</sub>	Sodium carbonate up to 100°C	Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>
Chlorobenzene	CHCl <sub>3</sub>	Sodium nitrate	NaNO <sub>3</sub>
Citric acid up to 50%	C <sub>6</sub> H <sub>8</sub> O <sub>7</sub>	Sodium sulphate	Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>
Cooking salt a 20°C	NaCl		

## Resistenza ai principali composti chimici

Sostanze che non provocano alterazione della superficie anche dopo un contatto prolungato

Sostanza	Formula chimica
Tartaric acid up to 50% to 20°C	C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> O <sub>6</sub>
Stearic acid	C <sub>17</sub> H <sub>35</sub> O <sub>2</sub>
Toluene	C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>3</sub>
Trichlorethylene	CHCl <sub>3</sub>
Xylene	C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH) <sub>2</sub>
Zinc sulphate	ZnSO <sub>4</sub>

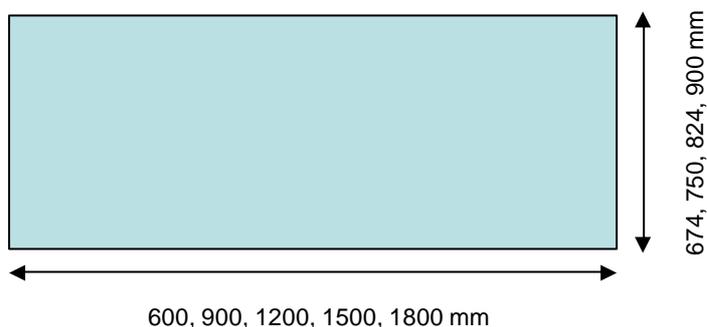
## Resistenza ai principali composti chimici

Sostanze alle quali la superficie risulta

leggermente suscettibile:	codice 1
bassa resistenza alla corrosione:	codice 2
nessuna resistenza alla corrosione:	codice 3
rischio di perforazione:	codice L

Sostanza	Formula chimica	AISI 304	AISI 316
Aqua regia*	HNO <sub>3</sub> + HCl = 1:3	3-L	3-L
Alum solution	KAl(SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	1	nessuna alterazione
Aluminium sulphate	Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	1	nessuna alterazione
Calcium chloride	CaCl <sub>2</sub> concentrato caldo	1-L	1-L
Caustic soda	NaOH fino al 25%	nessuna alterazione	nessuna alterazione
Caustic soda	NaOH dal 25% al 50%	1	1
Ferric chloride	FeCl <sub>3</sub> fino al 30%	3-L	2-L
Ferric chloride	FeCl <sub>3</sub> 50%	3-L	2-L
Hydrochloric acid	HCl 0,5%	3-L	3-L
Hydrofluoric acid	HF	1	1
Nitric acid	HNO <sub>3</sub> 50%	1	1
Nitric acid	HNO <sub>3</sub> 66%	1	1
Nitric acid	HNO <sub>3</sub> 99%	2	2
Phosphoric acid	H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> 45%	2	1
Sulphuric acid	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> <10%	1	nessuna alterazione
Sulphuric acid	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> >10%	2	2

## Dimensioni



Il piano di lavoro puo' inoltre essere provvisto di bordo di contenimento lungo tutto il perimetro (nessuna giunzione). In questo caso l'altezza del bordo di contenimento e' come da schema a seguito.



## Altre caratteristiche

Per garantire un perfetto allineamento il piano di lavoro è appoggiato sulla struttura portante tramite appositi piedini in gomma regolabili in altezza.

## Impieghi consigliati

Questa superficie di lavoro e' principalmente indicata per l'impiego con solventi organici. Data la bassa porosità e' inoltre possibile l'impiego con composti coloranti, essendo inoltre inalterabile all'acqua, questi piano possono essere utilizzati anche per la realizzazione di banchi lavello. Il limite principale e' l'impiego con soluzione concentrate di cloruri , basi forti,acidi concentrati caldi.